

F06系列 ABS外壳式

磷酸铁锂电池模组



产品简介

产品采用ABS外壳设计方式,采用高品质磷酸铁锂电芯,配备智能BMS电池管理系统,无需改变原来安装结构,可快速替代铅酸/胶体电池。它具有耐用性强,循环寿命长,使用温度范围宽等特性。



蓝牙配置, 监控电池状态



内置BMS板, 具有全面的保护逻辑



选配显示屏功能

Series & Parallel

支持串联或并联连接



超低的自放电率, 无需频繁浮充

型号: WKC	F06-1280	F06-1920	F06-2560	F06-3584	F06-4020	
电芯类型	磷酸铁锂					
标称电压 (V)	12.8					
标称容量 (Ah)	100	150	200	280	314	
标称能量 (Wh)	1280	1920	2560	3584	4020	
运行电压范围 (V)	10V~14.6V					
充电截止电压 (V)	14.6					
放电截止电压 (V)	10					
标准充电电流 (A)	20	30	40	60		
标准放电电流 (A)	50	75	100	100		
最大持续充电电流 (A)	50	75	100	100		
最大持续放电电流 (A)	100	100	200	200		
循环寿命	4000次 (50A充电、0.5C放电, 90%DOD, 25±5°C)			5000次 (50A充电、100A放电, 90%DOD, 25±5°C)		
尺寸	Length (mm)		330	485	520	520
	Width (mm)		171	154	240	268
	Height (mm)		215	240	220	220
重量 (kg)	≈11Kg	≈18Kg	≈20Kg	≈25Kg	≈26Kg	
电池壳	ABS Case					
串并联使用方式	最大支持4节串联					
接线端头	M8					
允许湿度范围 (%RH)	15%~85%					
储存环境温度 (°C)	-20~45(推荐10~35)					
充电环境温度 (°C)	0~50(推荐10~35)					
放电环境温度 (°C)	-10~60(推荐10~35)					
海拔 (m)	<3000					
冷却方式	自然散热					
运行条件	室内					
保护方式	过压, 欠压, 压差, 过温, 容量, 过流, 短路等					
证书	UN38.3, MSDS, CE					

注: 以上数据为参考数据, 若有变动, 恕不另行通知。特殊定制要求, 请联系设备厂家。